

## Ficha Técnica

### Manguito C/ Resistência ao Corte C/ Abertura P/ Polegar - Largo - 406mm

Ref<sup>ª</sup>: 81710

Mod.: HYFLEX 11-251

Revisão 03



### Especificações Técnicas

- Manguito com resistência ao corte, com abertura para polegar.
  - Defesas reforçadas: os manguitos de protecção HyFlex® 11-251 são fabricados com a tecnologia de resistência ao corte INTERCEPT™ para garantir as normas ANSI/ISEA 105-2024 CUT A3 e EN ISO B.
  - Resistência ao calor por contacto para 100°C durante 15 seg.
  - Conforto elevado: Um fio HPPE sem costuras proporciona aos utilizadores uma sensação de frescura e respirabilidade, enquanto uma abertura para o polegar e um punho para o bíceps os mantêm firmemente no lugar.
  - Redução dos riscos de contaminação: Não contém silicone, o que evita o risco de transferência de contaminantes para o metal antes da pintura.
  - Praticidade acrescida: As sobre-bordas da HyFlex® 11-251 podem ser vermelhas, pretas ou azuis claras, para uma largura estreita, larga ou extra larga.
  - Conformidade no manuseamento de alimentos: Os manguitos HyFlex® 11-251 cumprem os regulamentos de manuseamento de alimentos da FDA 21 CFR 177.1520 e 21 CFR 177.2600
  - Certificado como livre de danos: Possuem a certificação Oeko-Tex™, que os certifica como isentos de substâncias nocivas para a saúde humana.
  - Design sustentável: Os manguitos sustentáveis HyFlex® 11-251 são concebidos com 32% de conteúdo reciclado\*, reduzindo a nossa pegada de carbono em 89g CO2eq/peça\*\*
- \*% é o conteúdo reciclado mínimo no produto final  
\*\* vs manga de nylon padrão

- Antiestático: não
- Tamanhos disponíveis:
  - Comprimento: 305 mm, 406 mm, 457 mm
  - Largura: Estreito, Largo, Extra Largo.
- Construção: Tricotada
- Punho tricotado com passagem para o polegar
- Galga: 15
- Livre de Látex e de silicone.
- Temperatura de lavagem: 3x lavagem a 40 °C

- Acondicionamento: 50 mangas/caixa.

### Campo de Aplicação

- Recomendado para: Operações em oficinas de prensagem, Manuseamento de painéis e chapas de metal, Manuseamento de peças com arestas aguçadas e ásperas, Manuseamento de componentes estruturais e da carroçaria, Inspeção, selecção e verificação de peças, Reparação e substituição de vidros, Preensão de componentes estruturais e de carroçaria, Verificação, marcação e retoque da superfície de carroçarias, Ajuste de sistemas e aperto de parafusos e Ajuste de painéis, peças e componentes.
- Indústrias primarias: Automóvel, Pós-venda automóvel, Máquinas e equipamentos e fabrico de metais.

### Acessórios e Equipamentos Complementares

### Normas e Simbologia

- EN 388:2016 +A1:2018
- EN407:2020
- EN ISO 21420:2020



EN 388:2016



2X42B

EN 407



X1XXXX



#### Como Lavar:

1. Use sabão ou detergente comercial para roupa.
2. Use água morna: máximo 40 °C.
3. Lave por 10 minutos.
4. Enxague em água tépida.
5. Repita os passos 3 e 4, se necessário.
6. Enxague em água fria.
7. Seque na máquina: máximo 40 °C.

NOTA: Se tiver dificuldade em remover sujidade ou gordura incrustadas, inclua vários pedaços de lona pesada na próxima vez que lavar as mangas. A fricção da lona contra as mangas solta a sujidade profunda para que possa ser lavada.


CUIDADO: Não use solventes de limpeza a seco. Não use lixívia.


AVISO: As mangas podem se degradar após vários usos e lavagens. Verifique se há danos antes de cada uso.

 - Temp. máx. de lavagem a 40° - Processo Normal

 - Não permitido branqueamento

 - Possível a secagem em tambor - Temperatura max 40°C

 - Não passar a ferro

 - Não limpar a seco



» Mais Informação, consulte [www.hrgroup.pt](http://www.hrgroup.pt),  
» produtos » normas e simbologias.